

NOMBRE: TUBERÍA HDPE (ALIMENTACIÓN)

INDUSTRIA: PISCICULTURA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tubería fabricada mediante proceso de extrusión con HDPE, utilizada como línea de alimentación para peces.

MATERIAL

Este producto es fabricado utilizando la siguiente formulación:

- ✓ HDPE 100% virgen.
- ✓ Aditivo de protección UV.
- ✓ Aditivo de color.

BENEFICIOS

- ✓ Posee flexibilidad en comparación de tuberías de PVC y Polipropileno.
- ✓ Pueden estar expuestas a un ambiente con una temperatura de -40°C - 60°C sin sufrir ningún tipo de daño o modificación.
- ✓ Tubería con una vida útil de 10 años.

APLICACIONES

- ✓ Para industrias salmoneras como líneas de transporte de alimento.

FORMATO DE PRESENTACIÓN

DIÁMETRO	NORMA	ESPESOR	ROLLOS
90mm	PN16 ISO PE100	8,2mm	(50-200) mt
90mm	PN10 ISO PE100	5,4mm	(50-200) mt

TRANSPORTE

- ✓ Se debe limpiar la superficie en contacto con la tubería. Se recomienda no utilizar vehículos que tengan un espacio menor al 90% del volumen de la tubería.
- ✓ Se debe verificar que lo establecido en la guía de despacho sea lo que físicamente se encuentra en el transporte antes de salir, para evitar posibles pérdidas, extravíos o daños.

INSTALACIÓN DE LA TUBERÍA

- ✓ Para las uniones de tuberías se recomienda utilizar coplas de electrofusión, soldaduras por termofusión o por compresión.
- ✓ En el caso de instalación de tuberías en el mar
 - Si la tubería estará sumergida hasta el lecho marino debe llevar un lastre.
 - Si las condiciones ambientales son adversas y varían de mar en calma a mar encrespado puede resultar conveniente instalar la tubería por secciones.
 - Una vez instalada la tubería garantizar y vigilar que está protegida del tráfico marino.

ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIO INTERNO PPP

Dentro de nuestras instalaciones contamos con un laboratorio equipado donde realizamos ciertos ensayos de rutina para evaluar calidad del material y del producto terminado:

- ✓ Ensayo de índice de fluidez (ASTM D1238).
 - (0,04 - 0,06) gr/10min.
- ✓ Ensayo de abrasión (DIN 53516).
 - Hasta un 6% de desgaste.

De igual manera nuestro equipo de control de calidad mantiene un régimen de control de los productos en proceso verificando aspectos de diseño:

- ✓ Verificación de espesores por ultrasonido DMQ QS3 (Normativa ISO 4427 y DIN 8074) el espesor dependerá de la presión y diámetro de la tubería.
- ✓ Verificación de diámetro por circómetro.
- ✓ Verificación de ovalamiento y excentricidad por pie de metro (NCh389) el valor permisible para la excentricidad debe ser hasta el 10%.



Procesadora de Plásticos Puelche confirma su compromiso con la sustentabilidad de sus productos utilizando material recuperado asumiendo la responsabilidad, una vez estos hayan cumplido su ciclo de vida útil; retornen a nuestra planta, cumpliendo así, nuestra misión de economía circular.